

Si-COAT® AG 529™

Revestimento Protetor Antipichação - Pigmentado

Ficha técnica

INTRODUÇÃO

O Si-COAT® AG 529™ Revestimento Protetor Antipichação é um revestimento protetor contra pichação, pigmentado com acabamento fosco de única aplicação permanente (sem prejuízo) adequado para uso em metal, concreto, tijolo, pedra, madeira, fibra de vidro e revestimentos pré-existentes. O produto de polissiloxano de cura úmida com vulcanização à temperatura ambiente (RTV) em peça única proporciona excelente durabilidade e vida útil longa. Ele pode ser facilmente aplicado com pincel, rolo ou equipamento de spray airless.

Como resultado de sua química específica, o Si-COAT® AG 529™ forma ligações químicas com a superfície de acolhimento para melhorar as propriedades de aderência sem a necessidade de projeção de abrasivo, escovamento e preparação extensa do local.

Devido à hidrofobicidade do revestimento, a maioria das pichações pode ser facilmente removida das superfícies protegidas, simplesmente usando água sob baixa pressão – 1200 psi. Para melhores resultados, a pichação deve ser removida do revestimento Si-COAT® AG 529™ logo que possível, utilizando uma máquina de lavar com pressão normal de água fria.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS

Nível de brilho	Acabamento fosco
Sólidos por volume	64%
Taxa de aplicação de espessura típica	Espessura do filme seco (DFT) de 7 ± 2 mil (127 a 229 microns) Espessura de filme molhado (WTF) 8 a 14 mil (198 a 357 microns)

Cobertura teórica aproximada

DFT	5 mils (127 µ)	9 mils (229 µ)
pés quadrados/ galão americano	205	114
m ² /L	5	2,8

Utilizar fator de perda adequado:

Rendimento prático = Rendimento teórico x [100% – percentual de perda].
A cobertura variará de acordo com o substrato e a porosidade da superfície.

Método de aplicação: Spray airless, pincel ou rolo

Intervalo de temperatura: 41 a 140°F (5 a 60°C) [ambiente]

Tempo de secagem:

Tempo para formação do filme	25 minutos*
Tempo para perder a viscosidade	60 minutos*
Cura completa	4 a 6 horas*
Características físicas completas	7 dias*

*Em condições padrão [77°F (25°C) e 50% de umidade relativa – espessura de filme molhado de 10 mil]

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Ponto de fulgor	Mínimo de 107°F (42°C)
COV	Máximo de 2,42 lb/galão americano (290 g/litro)

PROPRIEDADES FÍSICAS

(Propriedades típicas – os valores não devem ser usados como especificações)

Não curado	
Aparência	Tinta espessa
Viscosidade	4000 ± 1000 cP
Queda	20 como mínimo (medidor anti-queda Leneta)
Sistema de cura	Cura por umidade, neutro

Curado por 7 dias*	
Dureza (ASTM D2240, Shore A)	50 pontos
Resistência à tensão (ASTM D412)	400 psi (28 kg/cm ²)
Alongamento na ruptura (ASTM D412)	180%
Estabilidade de temperatura	Contínua: -76 a 392°F (-60 a 200°C)
Transmissão de vapor de umidade (ASTM D1653 copo molhado)	8,4 Perms

*Em condições padrão [77°F (25°C) e 50% de umidade relativa] por 7 dias

COR

Cores disponíveis: Cinza Ansi N° 70, Branco Sujo, Azul Flórida, Metálico Galvânico, Cinza Escuro, Bege Middlestone, Preto, Azul Azure, Branco Tank, Areia Do Deserto, Verde Enmax, Azul Aço, Bronze, Cinza Seda, Cinza Mercúrio, Verde Floresta, Marrom Avermelhado, Vermelho Tijolo, Cinza Nuvem e Branco Creme. Outras cores estão disponíveis, contate a CSL Silicones para obter assistência sobre cores. **Todas as cores disponíveis são testadas para resistir a um teste de 5000 horas de Desgaste Acelerado (QUV).**

PREPARAÇÃO E LIMPEZA DA SUPERFÍCIE

*Para mais detalhes, consulte o boletim técnico de Si-COAT® AG "Application & Risk Assessment Guide".

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar livres de sujeira, poeira, pó de pintura, respingos de argamassa, ferrugem solta, raspas de laminagem soltas, rejunte velho, graxa, óleo, desmoldantes, compostos de cura, nata de cimento e outros materiais estranhos, incluindo gelo.

Para alcançar as condições acima, os padrões de preparação de superfície sugeridos são SSPC-SP2 (limpeza manual), SSPC-SP3 (limpeza mecânica) ou SSPC-SP12/NACE No. 5 (jatos de água).

Para superfícies preparadas por jatos de água, a norma SSPC-VIS 4(I)/NACE No. 7 para limpeza da superfície deve ser seguida.

A limpeza da superfície visual deve obedecer, no mínimo, a condição Vis WJ-4 imediatamente depois do jateamento de água.

A limpeza da superfície não-visual deve obedecer, no mínimo, à condição SC-2 com uma disposição de até 7 ppm (10 µg/cm²) de contaminação de cloreto. Os níveis de íons ferrosos solúveis devem estar abaixo de 7 ppm (10 µg/cm²) e a contaminação de sulfato inferior a 12 ppm (17 µg/cm²).

Pode ocorrer oxidação instantânea depois do jateamento de água. De acordo com a norma SSPC-VIS 4(I)/NACE No. 7, a condição máxima da flor de ferrugem tolerável é L (flor de ferrugem leve que é distribuída uniformemente ou em manchas, aderidas muito firmemente e não intensas o suficiente para marcar objetos esfregados/escovados contra ela).

APLICAÇÃO DO REVESTIMENTO

Mistura: O Si-COAT® AG 529™ é fornecido em um revestimento de peça única (nenhuma mistura de componentes é necessária). **É necessário misturar com um agitador movido a ar (300 – 400 rpm) durante um mínimo de 5 minutos**, para garantir que uma consistência uniforme do revestimento seja obtida airless em suspensão.

Aplicação: Todas as superfícies devem estar limpas e secas antes da aplicação. O revestimento deve ser aplicado de maneira a evitar escorrimentos, quedas, pingos, derramamentos etc. e de forma a cobrir completamente as superfícies, sem folgas (lacunas). A temperatura da superfície a ser revestida deve estar entre 41 e 140°F (5 e 60°C) e a temperatura ambiente deve estar pelo menos 5°F (3°C) acima do ponto de orvalho, antes da aplicação e durante ela.

Ao trabalhar com o Si-COAT® AG 529™ em ambientes de altas temperaturas e/ou umidade elevada, é recomendado utilizar um adaptador na tampa do balde equipado com um agitador. Isso evitará que o produto esfole e cure no balde durante a aplicação.

Recomenda-se aplicar o Si-COAT® AG 529™ usando um spray airless, no entanto, pincel ou rolo também são métodos adequados de aplicação em pequenas áreas da superfície. É necessário aplicar a um ritmo que permita atingir uma DFT mínima de 5 mil (127µ). A aplicação com rolo e pincel exigirá múltiplas camadas para alcançar a DFT desejada, mesmo se a cobertura estiver adequada.

Remoção de pichacao: Para melhores resultados, a pichação deve ser removida do revestimento Si-COAT® AG 529™, logo que possível, utilizando uma máquina de lavar com pressão normal de água fria. Se a pichação for deixada por um período de tempo mais longo (mais do que 10 dias) e for difícil remover com água fria, então pode ser necessário uma máquina de lavar com pressão de água morna.

No caso, extremamente raro, em que a pichação “teimosa” (tintas especiais, com primários de adesão que foram deixadas para curar durante períodos de tempo prolongados) não for removida 100% com água morna, aplique um limpador de base alcalina disponível comercialmente e enxágue imediatamente.

Observação: Antes de aplicar o produto de limpeza alcalino no revestimento, teste uma pequena área em um lugar imperceptível. Contate a CSL Silicones Inc. para obter informações e/ou recomendações sobre quais produtos de limpeza são mais adequados para problemas específicos.

Diluyente: Não recomendado.

Limpador de equipamento: Nafta, ou essências minerais inodoras.

Paradas e reinícios do trabalho: Paradas de trabalho não são recomendadas com a utilização parcial de um recipiente de Si-COAT® AG 529™. Se o trabalho precisar ser interrompido após apenas uma fração de um recipiente de Si-COAT® AG 529™ ter sido usada, cubra a superfície do revestimento com uma folha de filme de polietileno para vedá-lo do ar e da umidade, em seguida, volte a selar o recipiente para ficar hermético.

Quando reabrir o recipiente para reiniciar o trabalho, remova o filme de polietileno. Caso tenha ocorrido a cura do revestimento, utilize uma faca para cortar o revestimento curado da parede do recipiente. Remova a camada curada do revestimento para expor o revestimento abaixo dela.

Limpeza: O material não deve permanecer em mangueiras, pistolas ou equipamentos de spray. Lave cuidadosamente todos os equipamentos com o limpador selecionado da relação acima. O revestimento totalmente curado é ambientalmente benigno (não irá prejudicar) e é adequado para descarte em aterros sanitários. Contudo, sempre verifique os regulamentos ambientais locais antes do descarte.

Isenção de responsabilidade

As informações aqui fornecidas não pretendem ser completas. Qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além daquela especificamente recomendada neste documento, sem antes obter confirmação por escrito da CSL Silicones Inc. quanto à adequação do produto para a finalidade pretendida, o fará por sua conta e risco. As informações aqui contidas foram elaboradas de boa fé em conformidade com a leis federais e provinciais (estaduais) aplicáveis. No entanto, não será dada nenhuma garantia de qualquer tipo, seja expressa ou tácita, e a CSL Silicones Inc. não será responsável por quaisquer danos, perdas ou prejuízos que possam resultar da utilização de quaisquer informações aqui contidas. Embora a CSL se esforce para garantir que todas as orientações que oferece sobre o produto (neste documento ou de outra maneira) estejam corretas, não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou sobre os muitos fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Assim, a menos que a CSL concorde especificamente e por escrito, ela não aceita nenhuma responsabilidade oriunda do desempenho do produto e nem de nenhuma perda ou dano consequente do uso do produto. Qualquer garantia, se houver, ou Termos e Condições de Venda específicos, são definidos nos Termos e Condições de Venda da CSL, que podem ser obtidos a pedido. As informações aqui contidas estão sujeitas a modificação ocasional, à luz da experiência e da política de melhoria contínua dos produtos da CSL. É responsabilidade do usuário verificar se este documento está atualizado antes de usar o produto. Este documento não deve ser utilizado para escrita de especificação.

CSL Silicones Inc.

144 Woodlawn Rd. W.
Guelph, ON N1H 1B5
Canada

T +1 519.836.9044

TF + 1 800.265.2753

www.cslsilicones.com

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

O acabamento da superfície depende do método de aplicação. Sempre que possível, evite usar uma combinação de métodos de aplicação. Estética superior será obtida com a aplicação do spray airless. No caso de novo revestimento do Si-COAT® AG 529™ após exposição prolongada ao clima ou envelhecimento, verifique se o revestimento está completamente limpo para remover toda contaminação da superfície, como sujeira, graxa, óleo, cristais de sal, fumos de motores de combustão etc., antes da aplicação de uma nova camada de Si-COAT® AG 529™.

Não aplique em substratos com temperatura abaixo de 41°F (5°C). Ao aplicar o Si-COAT® AG 529™ em espaços limitados, garanta a ventilação e/ou os equipamentos de respiração adequados. Consulte a Ficha de Informação de Segurança para Produtos Químicos (FISPQ) do Si-COAT® AG 529™ para obter maiores detalhes.

O Si-COAT® AG 529™ possui excelente tolerância à exposição química aérea. Quando houver possibilidade de espirramento/empoçamento de produtos químicos ou solventes fortes, entre em contato com a CSL Silicones Inc. para obter informações sobre conformidade.

COMPATIBILIDADE DE SISTEMAS

Embora nenhum iniciador seja necessário antes de aplicar o Si-COAT® AG 529™ aos substratos mais comuns, recomenda-se fazer um rápido teste de aderência de campo antes da aplicação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste documento, a Ficha de Informação de Segurança para Produtos Químicos (FISPQ) e o(s) recipiente(s).

Todo trabalho envolvendo a aplicação e o uso deste produto deve ser realizado em conformidade com todos os padrões e regulamentos nacionais relevantes de saúde, segurança e ambiente.

EMBALAGEM

Tamanho	Volume do produto	Peso do produto	Peso para transporte
Unidade com 1 galão americano	1,0 galão americano (3,8 litros)	9,9 lb (4,5 kg)	10,6 lb (4,8 kg)
Unidade com 5 galões americanos	5,0 galões americanos (18,9 litros)	49,4 lb (22,4 kg)	53,4 lb (24,2 kg)

ARMAZENAMENTO

Validade: 18 meses a partir da data de fabricação na embalagem original fechada a 90°F (32°C). Sujeito a reinspeção posterior. Armazene em local seco e à sombra, longe de fontes de calor ou ignição.

CSL é Registrado ISO 9001:2008