
Fiche technique

CSL316

Scellant à base de silicone autoniveleur pour joint de béton
haute performance

Description et caractéristiques du produit

Le scellant CSL316 est un scellant haute performance 100 % en silicone simple autoniveleur à polymérisation par l'humidité, qui vulcanise à la température ambiante (RTV) à faible dureté.

Le CSL316 offre un allongement extrêmement élevé et est très durable. Il offre une bonne flexibilité et un faible module, de sorte qu'il conserve son intégrité dans des joints assujettis au mouvement.

Le scellant CSL316 présente des caractéristiques d'adhérence supérieures sur substrats non apprêtés, comme le béton, l'acier et la plupart des surfaces, pourvu que ces dernières soient propres, sèches et exemptes de poussière et de givre.

Le CSL316 n'est pas affecté par les rayons du soleil (ultraviolet), par l'ozone, les températures extrêmes, la pluie et la neige. Il procure une durée utile accrue; en conditions normales, il conserve ses propriétés physiques entre -60 °C et 200 °C (-76 °F et 392 °F).

Caractéristiques

- Formule à séchage neutre
- Autoniveleur; donc, aucune manipulation requise
- Résiste aux mouvements de joint de +100/-50 %
- Élasticité élevée
- Couleur gris béton
- Convient aux travaux de l'United States Departments of Transportation

Usages prévus

Le CSL316 convient parfaitement aux joints horizontaux dans le béton, où se produisent des mouvements de joint extrêmes.

Caractéristiques du produit et renseignements pratiques

Type

100 % en silicone, composant simple à RTV

Apparence

Liquide épais et lisse

Couleurs

Le CSL316 est offert en gris.

Plage de températures‡

Plage de températures pour l'application	Ambiante, jusqu'à 50 °C (120 °F)
Plage de températures pour un rendement efficace	-60 °C à 200 °C (-76 °F à 392 °F)

Temps de séchage*

Manipulation/Formation d'une peau	22 minutes
Sec en surface	90 minutes
Durcissement	48 heures
Développement complet des propriétés physiques	7 jours

‡Veuillez consulter CSL quant à la pertinence du produit pour une application à des températures moins élevées.

*Selon des conditions régulières, soit 25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative.

Propriétés physiques

(Propriétés typiques - ne peuvent être utilisées pour définir des spécifications)

Non durci

Densité relative	1.11
Affaissement/fléchissement	Fluidité
Système de durcissement	Neutre (Oxime), durcissement à l'humidité

Durcissement selon des conditions régulières* pour une période de 7 jours

Dureté au duromètre (ASTM D2240, Shore A)	10 points
Résistance à la traction (ASTM D412)	(15,5 kg/cm ² (220 lb/po ²))
Résistance à la traction à un allongement de 150 % (ASTM D412)	100 lb/po ²
Allongement à la rupture (ASTM D412)	1 000 %
Capacité de mouvement dans les joints (ASTM C719)	+100/-50 %
Vieillessement accéléré (ASTM C793-91)	Aucune dégradation

*Conditions régulières : 25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative

Préparation des surfaces

Il faut laisser sécher et durcir le béton neuf pendant au moins 7 jours.

Tous les joints doivent être propres, secs et exempts de contaminants avant la pose de la tige d'appui et l'application du scellant CSL316.

S'il faut laver un joint à l'eau, le faire seulement dans un sens de manière à réduire les risques de contamination.

Après le séchage, les derniers 25 mm (1 po) de chaque surface doivent être poncés au jet de sable en un passage distinct, en maintenant la buse en angle, à une distance maximale de 50 mm (2 po) de la surface.

La poussière et les particules doivent être soufflées hors du joint avec de l'air comprimé exempt d'huile, en se déplaçant seulement en une direction. Une surface huileuse peut réduire l'adhérence.

Application

Conception de joint

De manière générale, il est recommandé que la profondeur du CSL316 corresponde à la moitié de la largeur du joint. Idéalement, l'épaisseur du scellant doit se situer entre 6 mm ($1/4$ po) et 12 mm ($1/2$ po) sous la surface. L'utilisation d'une tige d'appui en polyuréthane ou en mousse de polyéthylène expansé empêche l'adhésion non souhaitable sur trois côtés et permet de maintenir la profondeur voulue du scellant. La tige d'appui doit être bien insérée sur les deux côtés du joint sur toute sa longueur.

Dimensions de joint

La tige d'appui doit être installée à une profondeur appropriée pour fournir la bonne épaisseur de CSL316 et encastrée sous la surface, comme illustré dans le tableau ci-dessous. Le scellant doit être posé en un mouvement continu avec la buse placée de manière à remplir le joint de bas en haut afin d'éviter la formation de bulles d'air. Pour obtenir une adhésion maximale, il faut manipuler le scellant pour le forcer contre les surfaces de joint et fournir un encastrement sous la surface, comme illustré ci-dessous. Tout surplus de scellant doit être gratté et retiré. Si les joints sont adéquatement encastrés, la voie de circulation peut être ouverte aussitôt la pose et le nettoyage terminés.

Dimensions de joint recommandées et consommation estimée de scellant

Largeur de joint (mm)	6	10	12	20	25
Diamètre de la tige d'appui	10	13	16	25	30
Encastrement de la tige d'appui sous la surface	12	12	12	16	24
Épaisseur du scellant	6	6	6	10	12
Encastrement du scellant sous la surface	6	6	6	6	12
Mètres linéaires prévus/litre	24	16	12	5	3
Largeur de joint (pouces)	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Diamètre de la tige d'appui	3/8	1/2	3/8	1	1 1/4
Encastrement de la tige d'appui sous la surface	1/2	1/2	1/2	3/8	1
Épaisseur du scellant	1/4	1/4	1/4	3/8	1/2
Encastrement du scellant sous la surface	1/4	1/4	1/4	1/4	1/2
Pieds linéaires prévus/gallon américain	275	185	140	60	35

Mesures de sécurité

Le CSL316 utilise un système de durcissement neutre. Donc, aucun acide acétique ni sous-produit inadmissible n'est utilisé pendant le durcissement. Une ventilation adéquate est nécessaire lorsque les travaux exigent une utilisation prolongée de ce scellant.

Le scellant non durci qui entre en contact direct avec les yeux pourrait causer une irritation. Dans ce cas, il faut bien rincer avec de l'eau et appeler un médecin. Éviter le contact prolongé avec la peau. Se reporter à la Fiche signalétique de sécurité pour ce produit.

Ce produit ne doit être utilisé que par des professionnels et en conformité avec les conseils donnés dans le présent document, dans la fiche signalétique de sécurité du produit (FSSP) et sur l'étiquette du contenant. Ce produit ne devrait pas être utilisé sans consulter la fiche signalétique fournie aux clients de CSL Silicones Inc. **GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS**

Toute activité entourant l'application et l'utilisation de ce produit doit être effectuée en conformité avec toutes les directives et réglementations d'organismes nationaux, de santé, de normes environnementales et réglementaires applicables.

En cas de doute quant à la pertinence de ce produit en fonction de l'usage prévu, obtenir des conseils auprès de CSL Silicones Inc.

Emballage

Le scellant CSL316 est disponible en cartouches de 300 ml (10,2 oz liq.), en contenants de 19 L (5 gallons US) et en barils de 189 L (50 gallons US).

Entreposage

Le CSL316 peut être conservé pendant au plus douze (12) mois à compter de la date de fabrication, pourvu qu'il soit entreposé dans son contenant d'origine, non ouvert, dans un endroit sec et sombre, éloigné de toute source de chaleur ou d'allumage et à une température de 32 °C (90 °F) ou moins.

Limitation de responsabilité

L'information contenue dans la présente fiche ne représente pas une source d'information exhaustive et toute personne qui choisit d'utiliser le produit à des fins autres que celles précisément recommandées dans le présent document sans avoir obtenu une confirmation écrite de CSL Silicones Inc. au préalable quant à la pertinence du produit en fonction de l'usage prévu, le fait à ses propres risques. L'information contenue dans ce document a été préparée de bonne foi, et ce, conformément aux lois locales, provinciales, fédérales ou toute autre loi applicable. Cependant, aucune représentation ni garantie, expresse ou tacite, n'est faite ou donnée par CSL Silicones Inc. et cette dernière ne pourra être tenue responsable de tout dommage ou de toute perte ou blessure pouvant découler de l'utilisation d'un ou l'autre des renseignements du présent document. Alors que CSL Silicones Inc. a fait tout en son pouvoir pour s'assurer de l'exactitude des conseils donnés sur le produit (que ce soit aux présentes ou autres), la qualité ou l'état des substrats, y compris les nombreux facteurs touchant l'utilisation et l'application du produit, sont hors de son contrôle. Par conséquent, exception faite de son consentement exprès et écrit à cet effet, CSL Silicones Inc. se dégage de toute responsabilité quant à la performance du produit, quelle qu'en soit la cause ou la nature, ou concernant toute perte ou tout dommage directement ou indirectement attribuable à l'utilisation du produit. Les détails de toute condition de vente particulière accordée et de toute garantie proposée sont précisés aux Conditions de vente de Silicones Inc., dont une copie peut être obtenue sur demande. L'information contenue dans ce document est sujette à des modifications en fonction de l'expérience et des politiques de CSL Silicones Inc. concernant l'amélioration continue de ses produits. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que ce document est courant et toujours pertinent avant d'utiliser le produit. Ce document ne peut être utilisé pour définir des spécifications.

CSL Silicones Inc.

144 chemin Woodlawn Ouest
Guelph, ON N1H 1B5
Canada

Tél. 1 519 836-9044

Téléc. 1 519 836-9069

Sans frais 1 800 265-2753

www.cslsilicones.com