

---

# Fiche technique du produit

## Si-COAT® 531™

Revêtement protecteur anti-graffitis à  
vaporiser - Transparent

\*Peut également s'appliquer au pinceau ou au rouleau

## 1 Introduction

Si-COAT 531 est un revêtement protecteur anti-graffitis à vaporiser, conçu à titre d'option pour le produit SI-COAT 530. Un revêtement transparent, semi brillant, permanent (non sacrificiel) et mono couche, le SI-COAT 531 protège le métal, le béton, la brique, la pierre, le bois et la fibre de verre. Il peut également être appliqué sur un revêtement existant. Ce produit mono composant à base de polysiloxane vulcanise à température ambiante (RTV), durcit à l'humidité et offre une durabilité et une longévité favorables.

La chimie particulière du revêtement Si-COAT 531 facilite une liaison chimique à la surface d'accueil qui améliore les propriétés d'adhérence sans nécessiter de décalaminage, d'apprêt ou de préparation de surface élaborée.

L'hydrophobicité du revêtement permet de supprimer la plupart des graffitis des surfaces protégées avec un simple nettoyage à l'eau sous pression faible - 1200 psi (selon la norme ASTM D7089 - Niveau de facilité de nettoyage 1).

Pour un rendement maximal, les graffitis devraient être nettoyés du revêtement protecteur Si-COAT 531 dès que possible. Il suffit d'un nettoyage à l'eau froide en utilisant une laveuse à pression ordinaire.

Lorsque les graffitis demeurent non nettoyés pendant une période de 10 jours ou plus, les éliminer avec un nettoyage à l'eau froide sera possiblement plus difficile. Le cas échéant, un nettoyage à l'eau tiède sous pression pourrait être nécessaire.

Tandis **qu'extrêmement rare**, certains des médias utilisés pour les graffitis s'avèrent des plus tenaces (ex: les peintures de spécialité contenant des apprêts adhésifs laissées à durcir pour des périodes de temps prolongées) et ne peuvent être entièrement nettoyés (100 %) à l'eau tiède. Le cas échéant, vous pouvez appliquer un des nettoyants à base alcaline disponibles sur le marché, prenant soin de rincer le tout immédiatement.

***Remarque:** Avant d'appliquer un nettoyeur à base alcaline sur le revêtement protecteur, faites un essai sur une petite partie peu visible de la surface. Communiquez avec Silicones CSL Inc. pour de plus amples renseignements et/ou des conseils pertinents quant aux produits de nettoyage qui seraient les plus appropriées en fonction d'une situation particulière. situation particulière.*

## 2 Description du produit

Ce revêtement mono composant à base de polysiloxane vulcanise à température ambiante (RTV), durcit à l'humidité et offre une excellente couleur, une bonne rétention de lustre, ainsi qu'une durabilité et longévité de grande qualité.

## 3 Usages prévus

Son application convient à toute surface devant être protégée contre les graffitis. Grâce à ses propriétés hydrophobes, les graffitis peuvent être facilement nettoyés, peu importe les types de médias de marquage utilisés. Le revêtement Si-COAT 531 protège le métal, le béton, la brique, la pierre, le bois, la fibre de verre et peut être appliqué sur un revêtement existant. En outre, le revêtement Si-COAT 531 dispose d'une excellente capacité d'étalement et peut être appliqué directement sur les graffitis.

## 4 Renseignements pratiques

Couleur :	Transparent	
Lustre	Semi brillant	
Solides par volume	64%	
Épaisseur Recommandée	Une épaisseur de feuil sec de 10 à 15,0 mils (254 à 381 microns) <i>Équivalent à...</i> Une épaisseur de feuil humide d'environ 15,6 à 23,5 mil (396 à 596 microns)	
Taux d'étalement approximatif	L'épaisseur est fonction de la fréquence de nettoyage anticipée. Une épaisseur de feuil sec d'un minimum de 10 mils (254µ) est recommandée.	
	Épaisseur de feuil <u>sec</u>	10,0 mils (254 µ)      15,0 mils (381 µ)
	Pieds carrés par gallon É.U.	110,8      73,8
	Mètres carrés par litre	2,7      1,8
Tenir compte d'un facteur de perte adéquat	Taux d'étalement réel = Taux d'étalement théorique x [100 % - % de perte]	
Méthode d'application	Pulvérisateur sans air, pinceau ou rouleau	
Températures	41 à 140°F (5 à 60°C) [ambiante] 41 à 266°F (5 à 130°C) [substrat]	
Temps de séchage	Formation d'une peau	20 à 30 minutes*
	Sec au toucher	60 à 90 minutes*
	Durcissement	4 à 6 heures*
	Développement complet des propriétés	7 jours*

\*Selon des conditions usuelles [77°F (25°C) et 50 % d'humidité relative - épaisseur de feuil humide de 10].

## 5 Renseignements réglementaires

Auto ignition	104°F (40°C) minimum
Poids du produit COV	7,3 lb/gallon É.U. (.95 kg/litre) minimum 1,93 lb/gallon É.U. (230,10 g/litre) maximum

**FICHE TECHNIQUE****6 Propriétés**

(Propriétés typiques – ne peuvent être référencées pour créer des spécifications)

<b>NON DURCI</b>		
	Apparence	Peinture épaisse
	Viscosité (cps)	2 000 ± 1 000
	Festons (coulures)	20 au minimum (Appareil d'essai anti-coulures)
	Système de durcissement	Durcissement à l'humidité, neutre
<b>DURCI</b> Selon des conditions usuelles [77°F (25°C) et 50 % d'humidité relative] pour une période de 7 jours		
	Dureté	40 Shore A (ASTM D2240)
	Résistance à la traction	150 psi (11 kg/cm <sup>2</sup> ) (ASTM D412)
	Allongement à la rupture	100 % (ASTM D412)
	Tenue en température	De -58 à 356°F (-50°C à 180°C) en continu

**7 Préparation des surfaces (substrats)**

Tous les substrats à revêtir doivent être exempts de saleté, de poussière, de farinage de peinture, de mortier endommagé, d'écaillés de rouille, de calamine, de vieux calfeutrage, de graisse, d'huile, d'agents de démoulage, de produit de cure, de laitance et autres matières étrangères, y compris le givre. Toute peinture endommagée doit être enlevée. Il faut en outre éliminer tout revêtement existant qui ne rencontre pas les exigences de la norme ASTM D3359-90 (Essais d'adhérence au ruban adhésif) avec une cote minimale de 4A ou 4B. Toute partie d'un revêtement existant rugueux doit être sablée jusqu'à ce que le tout soit lisse.

Afin d'atteindre les conditions susmentionnées, les exigences de préparation de surface proposées incluent les normes SSPC-SP2 (nettoyage à outil manuel), SSPC-SP3 (nettoyage à outil mécanique) ou SSPC-SP12/NACE no 5 (décapage au jet d'eau sous pression). Pour les surfaces nettoyées au jet d'eau sous pression, il faut observer les normes de propreté de surface SSPC-VIS 4(I)/NACE no 7.

À titre d'exigence minimale, la propreté de la surface visuelle doit être conforme à la condition VIS WJ-4 et ce, immédiatement après le nettoyage au jet d'eau sous pression.

Par ailleurs, à titre d'exigence minimale quant à la propreté de la surface non visuelle, les travaux doivent rencontrer les exigences de la condition SC-2 avec une disposition pour un maximum de 7 ppm (10 g/cm<sup>2</sup>) de contamination par les chlorures. Les taux de sels ferreux solubles devraient être inférieurs à 7 ppm (10 g/cm<sup>2</sup>) et la contamination de sulfate, de moins de 12 ppm (17 g/cm<sup>2</sup>).

Une oxydation éclair pourrait se produire après le décapage au jet d'eau sous pression. Selon la norme SSPC-VIS 4(I)/NACE no 7, le niveau d'oxydation éclair maximal L est jugé acceptable (une couche de rouille légère, uniformément répartie ou en plaques, fortement adhérente et assez mince qu'elle ne peut marquer un objet frotté contre elle).

Par voie de conséquence, l'ensemble de l'état de la surface visuelle et non visuelle après un décapage au jet d'eau sous pression sera conforme à la norme WJ-4 L/SC-2 (y compris une disposition de contamination de chlorures maximale de 7 ppm (10 g/cm<sup>2</sup>)).

---

<b>8 Application du revêtement</b>	Rapport de mélange	Un revêtement mono composant, le Si-COAT 529 ne nécessite l'ajout d'aucun autre élément. Toutefois, étant donné que le revêtement est un liquide (gel) thixotrope, il importe que le produit soit agité pendant un minimum de 5 minutes à l'aide d'un agitateur pneumatique (300 – 400 tr/min) afin d'obtenir un mélange uniforme et sans bulle d'air.
	Application	<p>Toutes les surfaces doivent être propres et sèches avant l'application. Le revêtement doit être appliqué de façon à empêcher les stries, les coulures, les gouttes, les déversements, etc. et de façon à couvrir la superficie entière de la surface. La température de la surface à revêtir doit être entre 41 et 266°F (entre 5 et 130°C) et la température ambiante doit être supérieure au point de rosée d'au moins 5°F (3°C) et ce, pendant tout le temps d'application.</p> <p>Advenant l'application du revêtement Si-COAT 531 lors de températures et/ou de niveaux d'humidité élevés, il est recommandé d'utiliser un adaptateur de couvercle muni d'un agitateur. Ce faisant empêchera la formation d'une peau et/ou le durcissement du produit lors des travaux d'application.</p> <p>Il est recommandé d'appliquer le revêtement Si-COAT 531 à l'aide d'un pulvérisateur sans air, mais lorsqu'il s'agit de petites surfaces, l'application peut se faire au pinceau ou au rouleau à un taux permettant d'atteindre une épaisseur de feuil sec minimale de 10 mils (254µ). L'application au rouleau ou au pinceau nécessite plusieurs couches afin d'atteindre l'épaisseur de feuil sec requise, même lorsque le rendement en surface semble adéquat.</p>
	Diluant	Non recommandé. Les diluants peuvent prévenir le processus de durcissement du revêtement
	Nettoyant	Naphte, les essences minérales inodores ou MEK
	Arrêts et reprises de l'application	<p>Les arrêts de travail ne sont pas recommandés si l'application en jeu n'impliquera que l'utilisation partielle d'un contenant de Si-COAT 531.</p> <p>Si le travail doit s'arrêter après n'avoir utilisé qu'une partie d'un contenant de Si-COAT 531, il importe de recouvrir le revêtement avec une pellicule en polyéthylène et de bien sceller le contenant de nouveau afin de minimiser tout contact avec l'air et l'humidité.</p> <p>Lors de la reprise du travail, retirez la pellicule. Si le durcissement du revêtement s'est produit, utiliser un couteau universel pour libérer la couche durcie et la retirer du contenant, exposant ainsi le revêtement utilisable.</p>
	Nettoyage	<p>Tout résidu du produit doit être nettoyé des tuyaux, du pistolet de l'équipement de pulvérisation ou autre. Rincez l'équipement soigneusement avec un des nettoyants recommandés.</p> <p>Le revêtement entièrement durci n'a aucun effet nocif sur l'environnement et peut être disposé auprès des sites de décharge contrôlée appropriés. Toutefois, il est fortement conseillé de vérifier les réglementations environnementales locales avant l'élimination.</p>

---

**9 Caractéristiques du produit**

La finition de la surface et le niveau de lustre sont fonction de la méthode d'application. Si possible, évitez d'utiliser une combinaison de méthodes d'application. La méthode d'application par pulvérisation sans air offre un aspect esthétique supérieur. Remarquez qu'une condensation se produisant pendant ou immédiatement après l'application peut engendrer un fini mat.

Advenant le besoin d'appliquer une autre couche de revêtement Si-COAT 531 en raison d'intempéries ou de vieillissement, assurez-vous de bien nettoyer le revêtement existant pour y enlever tout contaminant tel que la poussière, la graisse, l'huile, les cristaux de sel, les résidus de vapeurs et de fumées de la circulation, etc. avant l'application d'une couche de Si-COAT 531 supplémentaire.

Ne pas appliquer à des températures de substrats inférieures à 41 °F (5°C).

Lors de l'application du produit Si-COAT 531 dans des espaces clos, une ventilation adéquate et/ou un appareil respiratoire s'avèrent nécessaires. Consultez la fiche signalétique du produit Si-COAT 531 pour vous renseigner davantage.

Si-COAT 531 offre une excellente tolérance à l'exposition de contaminants chimiques aéroportés. Advenant la susceptibilité de la surface à des éclaboussures importantes (de la chaussée, de produits chimiques, solvants, etc.), veuillez communiquer avec CSL Silicones Inc. pour de plus amples renseignements quant à la pertinence du produit.

**10 Compatibilité**

Tandis qu'aucun apprêt ne soit nécessaire avant l'application du revêtement Si-COAT 531 sur les substrats les plus courants, il est recommandé de faire un test d'adhérence avant de procéder.

**11 Mesures préventives de sécurité**

Ce produit ne doit être utilisé que par des professionnels dans des situations industrielles et en conformité avec les conseils donnés dans le présent document, dans la fiche signalétique de sécurité du produit (FSSP) et sur l'étiquette du contenant. Ce produit ne devrait pas être utilisé sans consulter la fiche signalétique fournie aux clients de CSL Silicones Inc.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit être effectuée en conformité avec toutes les directives et réglementations d'organismes nationaux, de santé, de normes environnementales et réglementaires applicables.

Advenant une activité de soudure ou de coupage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit, il faut s'attendre au dégagement de vapeurs et de poussière nécessitant une ventilation locale appropriée, y compris l'utilisation d'équipement de protection individuelle.

En cas de doute quant à la pertinence de ce produit en fonction de l'usage prévu, obtenez des conseils auprès de CSL Silicones Inc.

**12 Emballage**

Taille	Volume	Poids	Poids d'expédition
Unité de 1 gallon É.-U	1,0 gallon É.-U (3,8 litres)	8,0 lb (3,6 kg)	9,2 lb (4,17 kg)
Unité de 5 gallons É.-U	5,0 gallons É.-U (18,9 litres)	39,7 lb (18,0 kg)	43,0 lb (19,5 kg)

**13 Entreposage**

Durée de conservation Minimum de douze (12) mois à compter de la date de fabrication, à 90°F (32°C). Fait l'objet d'une inspection ultérieure. Entreposé dans un endroit sec et sombre, éloigné de toute source de chaleur ou d'ignition.

**Limitation de responsabilité**

**FICHE TECHNIQUE**

---

*L'information contenue dans la présente fiche ne représente pas une source d'information exhaustive et toute personne qui choisit d'utiliser le produit à des fins autres que celles précisément recommandées dans le présent document sans avoir obtenu une confirmation écrite de CSL Silicones Inc. au préalable quant à la pertinence du produit en fonction de l'usage prévu, le fait à ses propres risques. L'information contenue dans ce document a été préparée de bonne foi et ce, conformément aux lois locales, provinciales, fédérales ou toute autre loi applicable. Cependant, aucune représentation ni garantie, expresse ou tacite, n'est faite ou donnée par CSL Silicones Inc. et cette dernière ne pourra être tenue responsable de tout dommage ou de toute perte ou blessure pouvant découler de l'utilisation d'un ou l'autre des renseignements du présent document. Alors que CSL Silicones Inc. a fait tout en son pouvoir pour s'assurer de l'exactitude des conseils donnés sur le produit (que ce soit aux présentes ou autres), la qualité ou l'état des substrats, y compris les nombreux facteurs touchant l'utilisation et l'application du produit, sont hors de son contrôle. Par conséquent, exception faite de son consentement expresse et écrit à cet effet, CSL Silicones Inc. se dégage de toute responsabilité quant à la performance du produit, quelle qu'en soit la cause ou la nature, ou concernant toute perte ou dommage directement ou indirectement attribuable à l'utilisation du produit. Les détails de toute condition de vente particulière accordée et de toute garantie proposée sont précisés aux Conditions de vente de Silicones Inc., dont une copie peut être obtenue sur demande. L'information contenue dans ce document peut de temps à autre être modifiée en fonction de l'expérience et des politiques de CSL Silicones Inc. touchant l'amélioration continue de ses produits. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que ce document est courant et toujours pertinent avant d'utiliser le produit. Ce document ne peut être référencé pour créer des spécifications.*

**CSL Silicones Inc.**  
144, chemin Woodlawn Ouest  
Guelph, ON N1H 1B5  
CANADA  
Sans frais : +1 800.265.2753  
Téléphone : +1 519.836.9044  
Télécopieur : +1 519.836.9069  
[www.cslsilicones.com](http://www.cslsilicones.com)